

AGITATION À HÉLICE



Agitateur à hélice vertical

Agitateur standard, pratique et économique.

Cet agitateur peut-être utilisé pour tous types de mélanges en cuves de 0,5 à 8 m³ sur des produits dont la viscosité varie de 1 à 4000 cps. Agitateur standard, multi-usage, facile à utiliser, en inox 316L.

Traitement de l'eau : conditionnement en bacs, préparation de réactifs (polymères, lait de chaux ...), coagulation.

Traitement des effluents industriels : neutralisation, ajustement de Ph, préparation d'urée.

Peinture : préparation de peinture phase aqueuse.

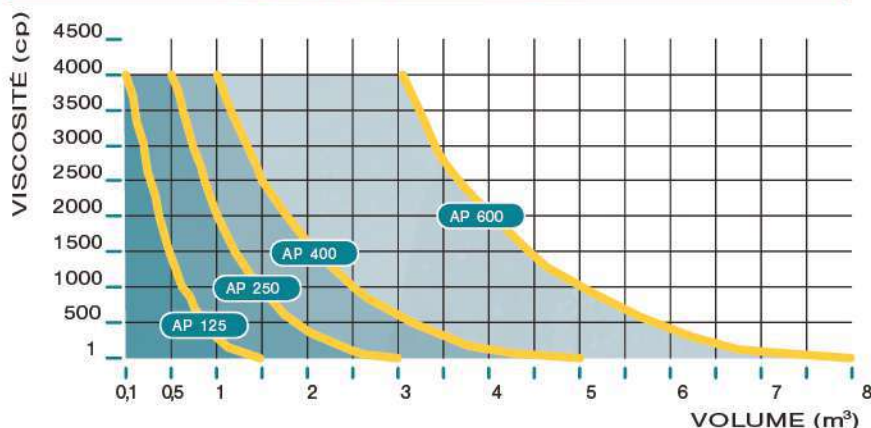
Papeterie : préparation de vernis (amidon colorant).

Autres industries agro-alimentaire, chimie, cosmétique : mélange de tous produits devant être mis en suspension dans un liquide avant injection dans le process.

Caractéristiques techniques communes :

Tension : 230/400 V - Triphasé : 50 Hz - Protection : IP 55

Graphique de sélection rapide



[ACCESSOIRES ET OPTIONS]

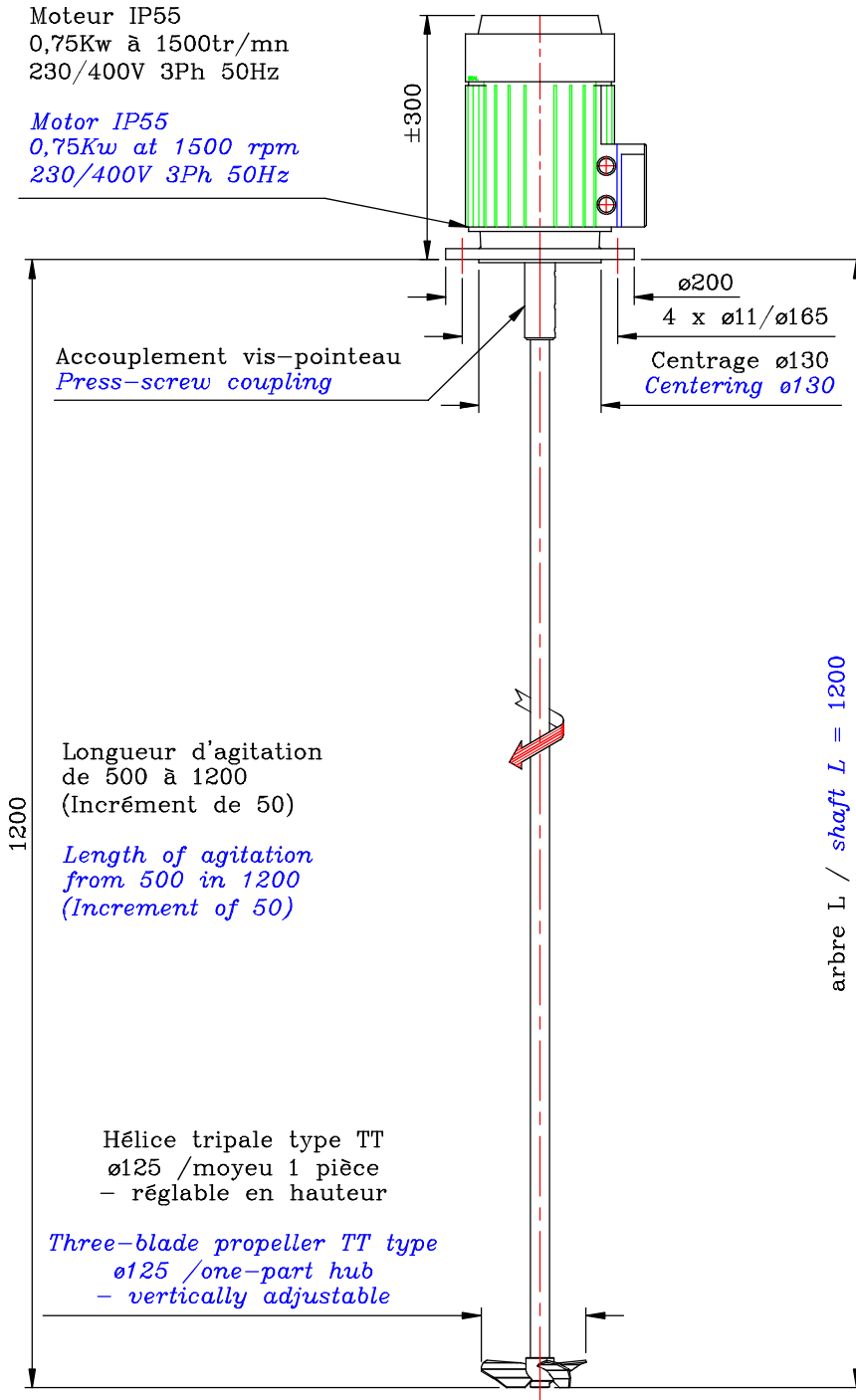
- Pince en acier inoxydable pour fixation en bord de cuve (pour AP 125, AP 250 et AP 400)
- Traverse spéciale en acier galvanisé pour container (pour AP 125 et AP 400)
- Hélice supplémentaire
- Turbine à 4 pales à 45° repliable trou d'introduction mini diam. 130 mm (pour AP 400)
- Turbine de dispersion diam. 125 (pour AP 125)
- Revêtement Halar (pour AP 125, AP 250 et AP 400)
- Variateur de fréquence monophasé
- Variateur de fréquence triphasé

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MODÈLE	CODE ARTICLE	VOLUME CUVE (M ³)	Ø HÉLICE (EN MM)	VITESSE ROTATION (TR/MIN)	VITESSE FLUX (M/S)	DÉBIT DE POMPAGE (M ³ /H)	PUISSANCE ABSORBÉE / INSTALLÉE (KW)	POIDS NET / BRUT (KG)
AP125	006165	0,5/1,5	125	1425	3,57	158	0,75	15/30
AP 250	006166	1,5/3	250	280	1,43	252	0,37	20/35
AP 400	006167	3/5	400	145	1,18	535	0,55	30/45
AP 600	006168	5/8	600	138	1,14	1163	1,1	60/100

Moteur IP55
0,75Kw à 1500tr/mn
230/400V 3Ph 50Hz

*Motor IP55
0,75Kw at 1500 rpm
230/400V 3Ph 50Hz*



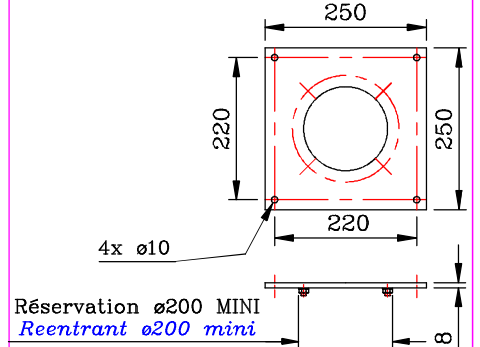
Longueur d'agitation de 500 à 1200 (Incrément de 50)

Length of agitation from 500 in 1200 (Increment of 50)

Hélice tripale type TT
Ø125 /moyeu 1 pièce
- réglable en hauteur

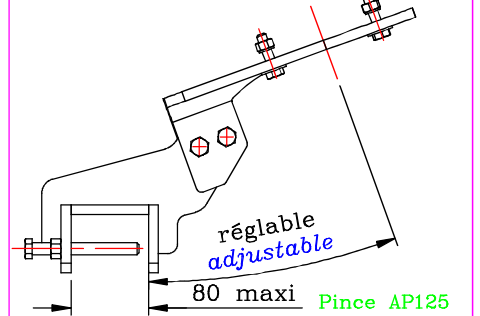
*Three-blade propeller TT type
Ø125 /one-part hub
- vertically adjustable*

OPTION EMBASE (inox 304L) **FLANGE EXTRA PRICE (stainless steel 304L)**



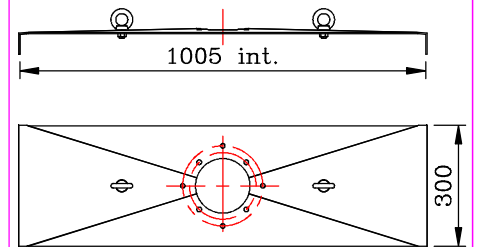
Embase AP125

OPTION PINCE réglable 0° à 60° (inox 304L) **CLAMP EXTRA PRICE adjustable 0° to 60° (stainless steel 304L)**



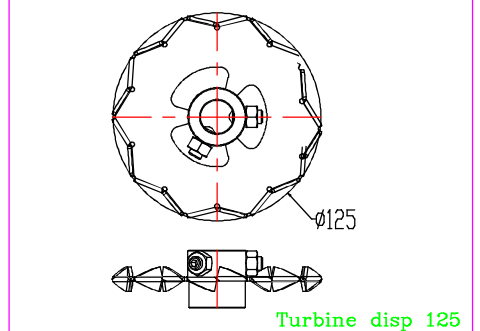
Pince AP125

OPTION SUPPORT pour container (acier galvanisé) **HOLDER for container EXTRA PRICE (galvanised steel)**



Traverse AP125

OPTION Turbine de dispersion Ø125 (316L) **HOLDER Turbine of dispersal Ø125 (316L)**



Turbine disp 125

N.B.

- Renfort et supportage détermination et fourniture client
- Toutes les cotes théoriques indiquées sur les plans sont tolérancées à ± 2%

*- Reinforcement and support customer's determination and supply
- Every basic dimensions indicated on the plan are toleranced at ± 2%
- 1daN = 10N*

Rep. Item Cuve de 0,5 à 1,5 m3 / Tank 0,5 at 1,5 m3

CONDITIONS DE CALCUL POUR DETERMINATION DU SUPPORTAGE / DESIGN CONDITIONS FOR SUPPORT DETERMINATION N° FAB:

Ouverture nécessaire pour l'introduction du mobile / Necessary opening to introduce propeller in tank 130mm

Masse de l'agitateur / agitator weight: 15 kg

CHARGES DYNAMIQUES / DYNAMIC LOADS	Effort radial en bout d'arbre / radial strain:	7 daN
	Effort axial résultant / axial strain:	8,5 daN
	Couple de torsion / torsion torque:	0,4 m.daN
	Couple de renversement / bending torque:	8,5 m.daN

B	05/02/18	MISE A JOUR Options	LN	P.L
A		CREATION	G.VEAU	S.J.
	DATE	MODIFICATIONS	DRAWN BY	CHECKED BY

Matière en contact avec produit / material for wetted parts 316L reproduction interdite / copy forbidden

MEASURED LAYOUT: AGIPRO 125 1B6

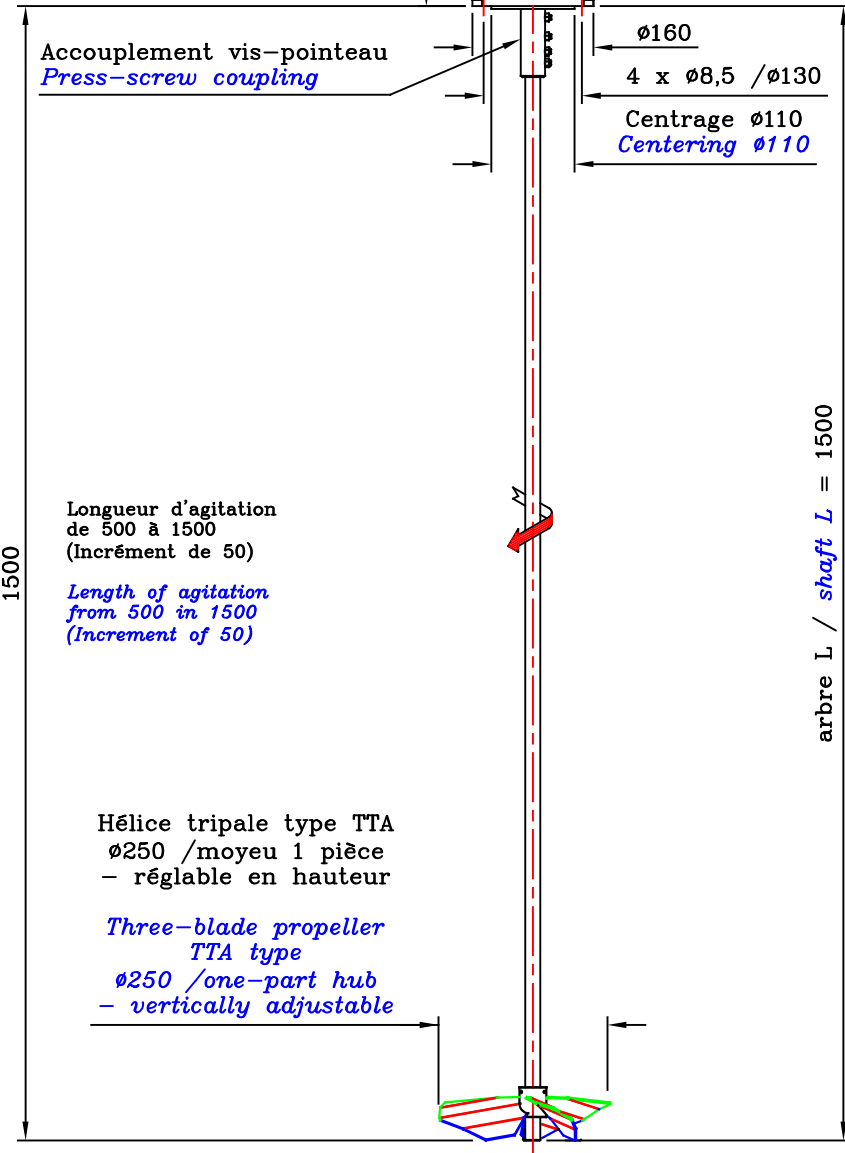
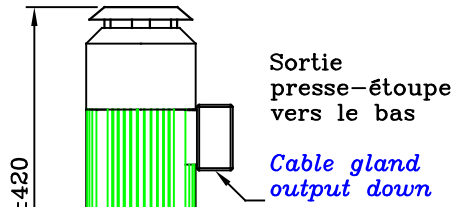
NUMBER : C.A.D. A4 SCALE: 1/8 Unit : mm



N° 123301 / A

Motoréducteur IP55
 0,37Kw à 1500tr/mn
 230/400V 3Ph 50Hz
 Vitesse de sortie: 253tr/mn
 + Chapeau anti-pluie

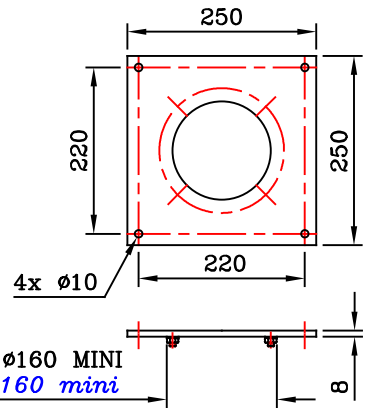
*Motor gear unit IP55
 0,37Kw at 1500 rpm
 230/400V 3Ph 50Hz
 Output speed: 253 rpm
 + Rain cap*



Longueur d'agitation de 500 à 1500 (Incrément de 50)
Length of agitation from 500 in 1500 (Increment of 50)

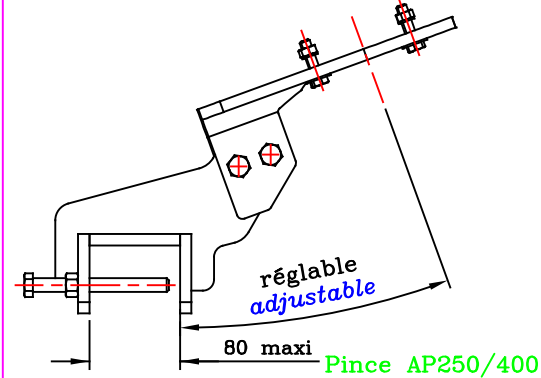
Hélice tripale type TTA
 ø250 /moyeu 1 pièce
 - réglable en hauteur
*Three-blade propeller TTA type
 ø250 /one-part hub
 - vertically adjustable*

OPTION EMBASE (inox 304L) **FLANGE EXTRA PRICE (stainless steel 304L)**



Embase AP250/400

OPTION PINCE réglable 0° à 60° (inox 304L) **CLAMP EXTRA PRICE adjustable 0° to 60° (stainless steel 304L)**



N.B.
 - Renfort et supportage détermination et fourniture client
 - Toutes les cotes théoriques indiquées sur les plans sont tolérancées à ± 2%
*- Reinforcement and support customer's determination and supply
 - Every basic dimensions indicated on the plan are toleranced at ± 2%
 - 1daN = 10N*

Rep. Item Cuve de 1,5 à 3 m3 / Tank 1,5 at 3 m3

CONDITIONS DE CALCUL POUR DETERMINATION DU SUPPORTAGE / DESIGN CONDITIONS FOR SUPPORT DETERMINATION N° FAB:

Ouverture nécessaire pour l'introduction du mobile / Necessary opening to introduce propeller in tank 260mm

Masse de l'agitateur / agitator weight: 20 kg

CHARGES DYNAMIQUES / DYNAMIC LOADS	Effort radial en bout d'arbre / radial strain:	1.8 daN
	Effort axial résultant / axial strain:	4.6 daN
	Couple de torsion / torsion torque:	0.4 m.daN
	Couple de renversement / bending torque:	2.6 m.daN

A	CREATION		
	DATE	MODIFICATIONS	DRAWN BY / CHECKED BY

Matière en contact avec produit / material for wetted parts 316L reproduction interdite / copy forbidden

MEASURED LAYOUT: AGIPRO 250 1B6

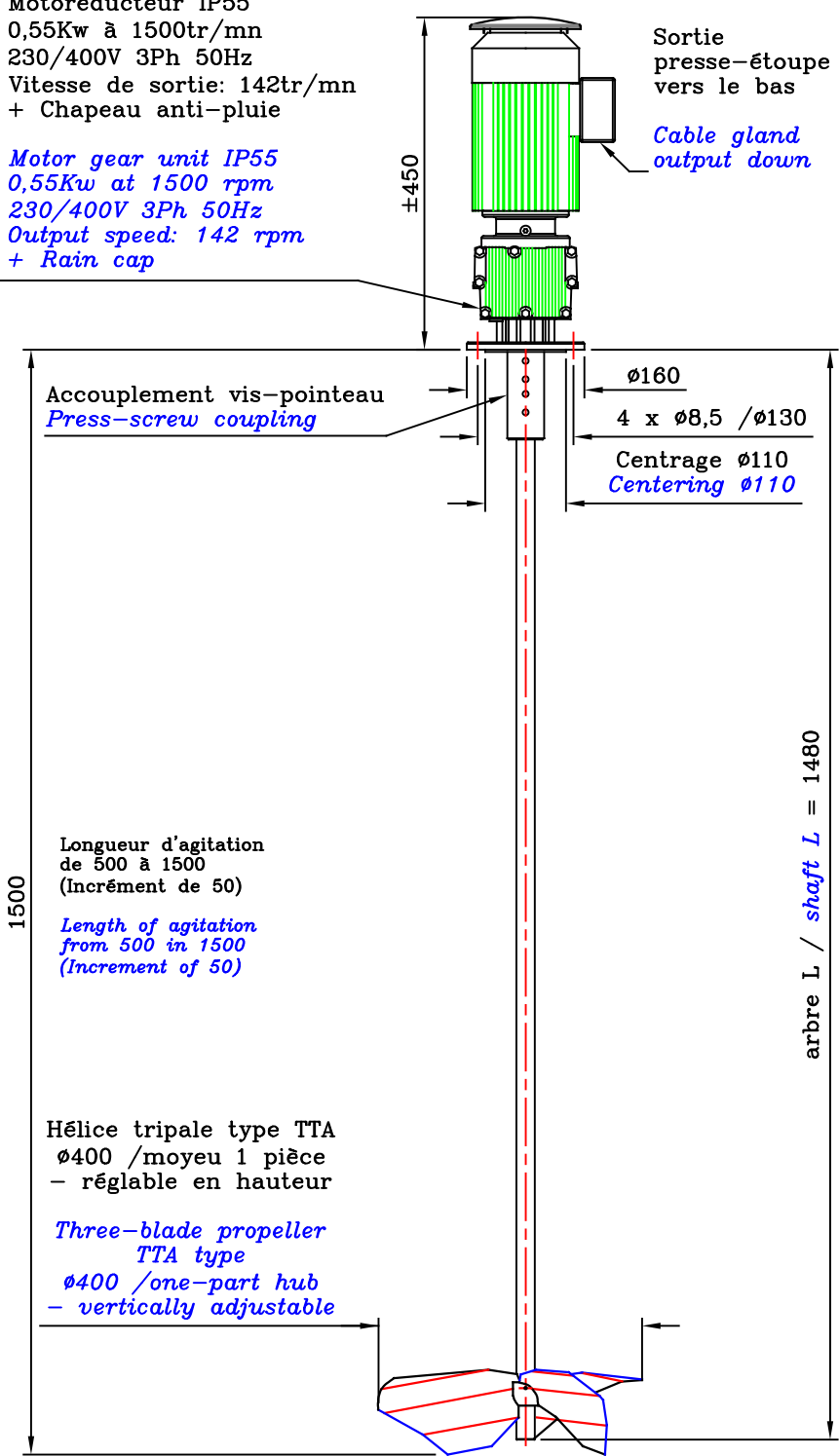
NUMBER : C.A.D. A4 SCALE: 1/10 Unit : mm



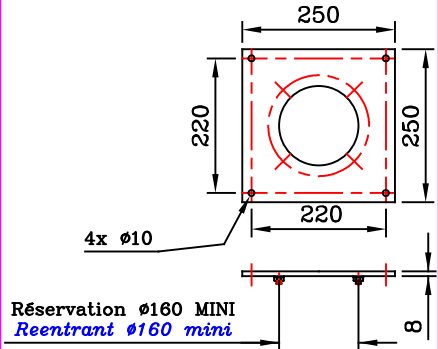
N° 123302 / A

Motoréducteur IP55
 0,55Kw à 1500tr/mn
 230/400V 3Ph 50Hz
 Vitesse de sortie: 142tr/mn
 + Chapeau anti-pluie

Motor gear unit IP55
 0,55Kw at 1500 rpm
 230/400V 3Ph 50Hz
 Output speed: 142 rpm
 + Rain cap

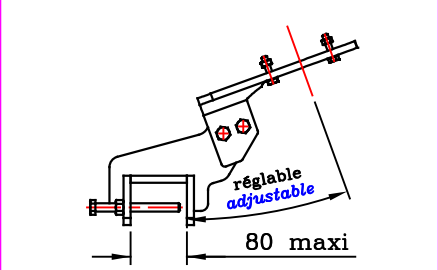


OPTION EMBASE (inox 304L) **FLANGE EXTRA PRICE (stainless steel 304L)**



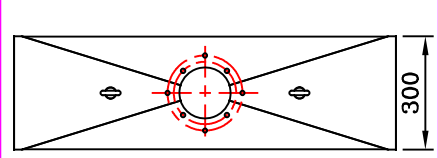
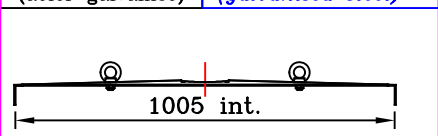
Embase AP250/400

OPTION PINCE réglable 0° à 60° (inox 304L) **CLAMP EXTRA PRICE adjustable 0° to 60° (stainless steel 304L)**



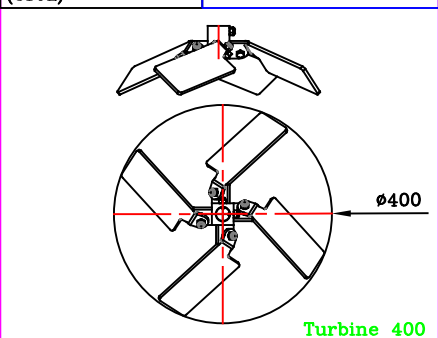
Pinces AP250/400

DETAIL SUPPORT pour container (acier galvanisé) **HOLDER for container DETAIL (galvanised steel)**



Traverse AP400

DETAIL Turbine Ø400 (316L) **HOLDER Turbine Ø400 (316L)**



Turbine 400

N.B.
 - Renfort et supportage détermination et fourniture client
 - Toutes les cotes théoriques indiquées sur les plans sont tolérancées à ± 2%
 - Reinforcement and support customer's determination and supply
 - Every basic dimensions indicated on the plan are toleranced at ± 2%
 - 1daN = 10N

Rep. Item Cuve de 3 à 5 m3 / Tank 3 at 5 m3

CONDITIONS DE CALCUL POUR DETERMINATION DU SUPPORTAGE **DESIGN CONDITIONS FOR SUPPORT DETERMINATION** N° FAB:

Ouverture nécessaire pour l'introduction du mobile **Necessary opening to introduce propeller in tank** 410mm

Masse de l'agitateur/agitator weight: 30 kg

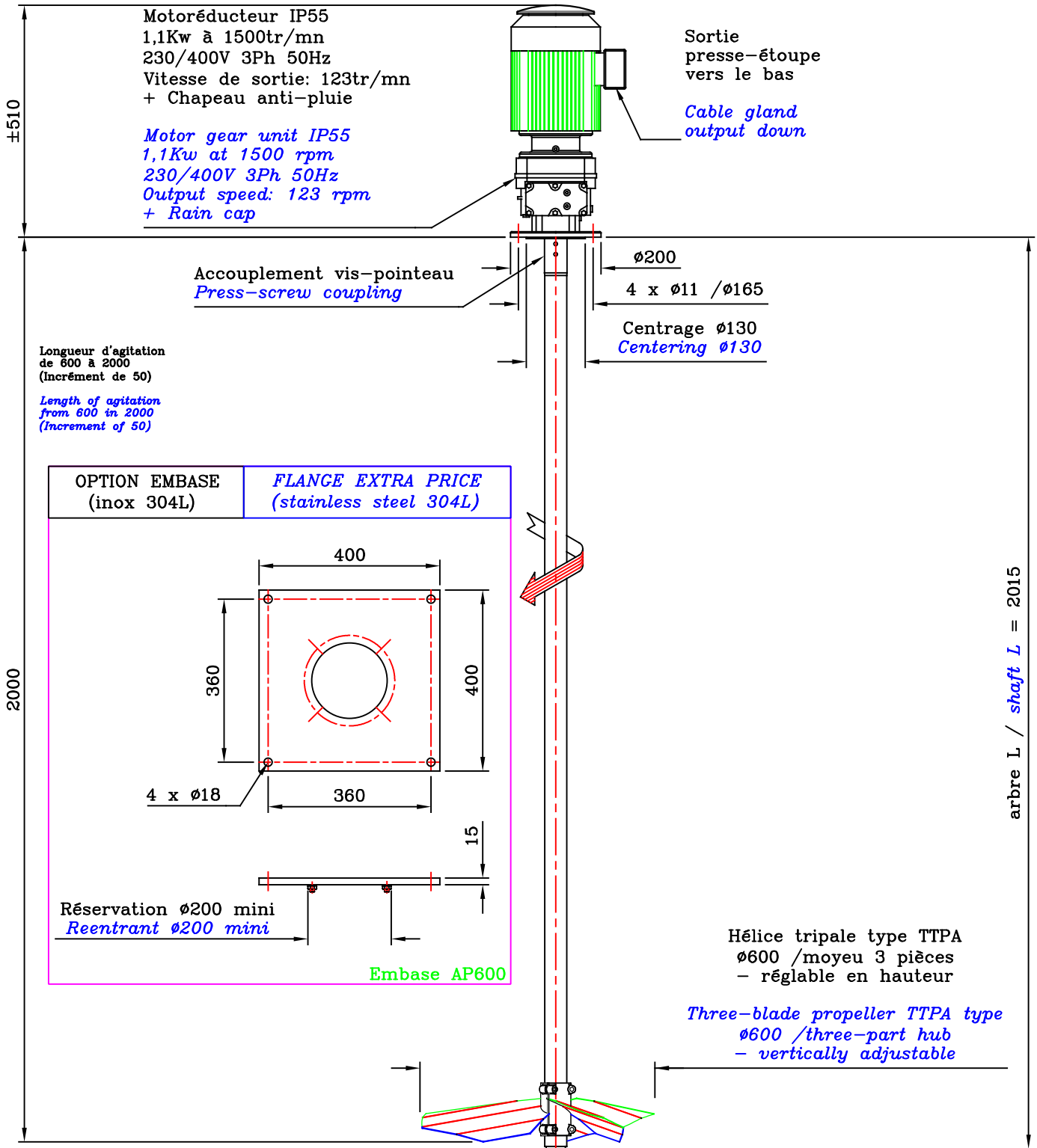
CHARGES DYNAMIQUES DYNAMIC LOADS	Effort radial en bout d'arbre/ radial strain:	3.3 daN
	Effort axial résultant/axial strain:	9.4 daN
	Couple de torsion/torsion torque:	1.4 m.daN
	Couple de renversement/bending torque:	4.9 m.daN

A	CREATION		
	DATE	MODIFICATIONS	DRAWN BY CHECKED BY
Matière en contact avec produit / material for wetted parts		316L	reproduction interdite / copy forbidden

MEASURED LAYOUT: AGIPRO 400 1B6
 NUMBER : C.A.D. A4 SCALE: 1/10 Unit : mm



N° 123303 / A



- Renfort et supportage détermination et fourniture client
- Toutes les cotes théoriques indiquées sur les plans sont tolérancées à ± 2%

N.B.

- Reinforcement and support customer's determination and supply
- Every basic dimensions indicated on the plan are toleranced at ± 2%
- 1daN = 10N

Rep. Item Cuve de 5 à 8 m³ / Tank 5 at 8 m³

CONDITIONS DE CALCUL POUR DETERMINATION DU SUPPORTAGE
DESIGN CONDITIONS FOR SUPPORT DETERMINATION

N° FAB:

Ouverture nécessaire pour l'introduction du mobile
Necessary opening to introduce propeller in tank

Trou d' H.
Man hole

Masse de l'agitateur/agitator weight: 60 kg

CHARGES DYNAMIQUES DYNAMIC LOADS	Effort radial en bout d'arbre/ radial strain:	5.8 daN
	Effort axial résultant/ axial strain:	20.4 daN
	Couple de torsion/ torsion torque:	3.1 m.daN
	Couple de renversement/ bending torque:	11.5 m.daN

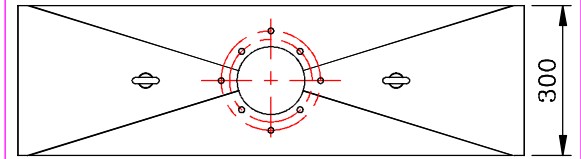
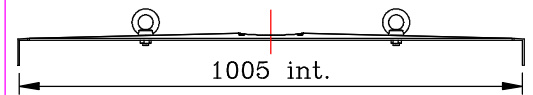
A	CREATION		
	DATE	MODIFICATIONS	DRAWN BY / CHECKED BY
Matière en contact avec produit material for wetted parts		316L	reproduction interdite copy forbidden
MEASURED LAYOUT:		AGIPRO 600 1B6	
NUMBER :	C.A.D.	A4	SCALE: 1/12,5 / Unit : mm

		N° 123304 / A	

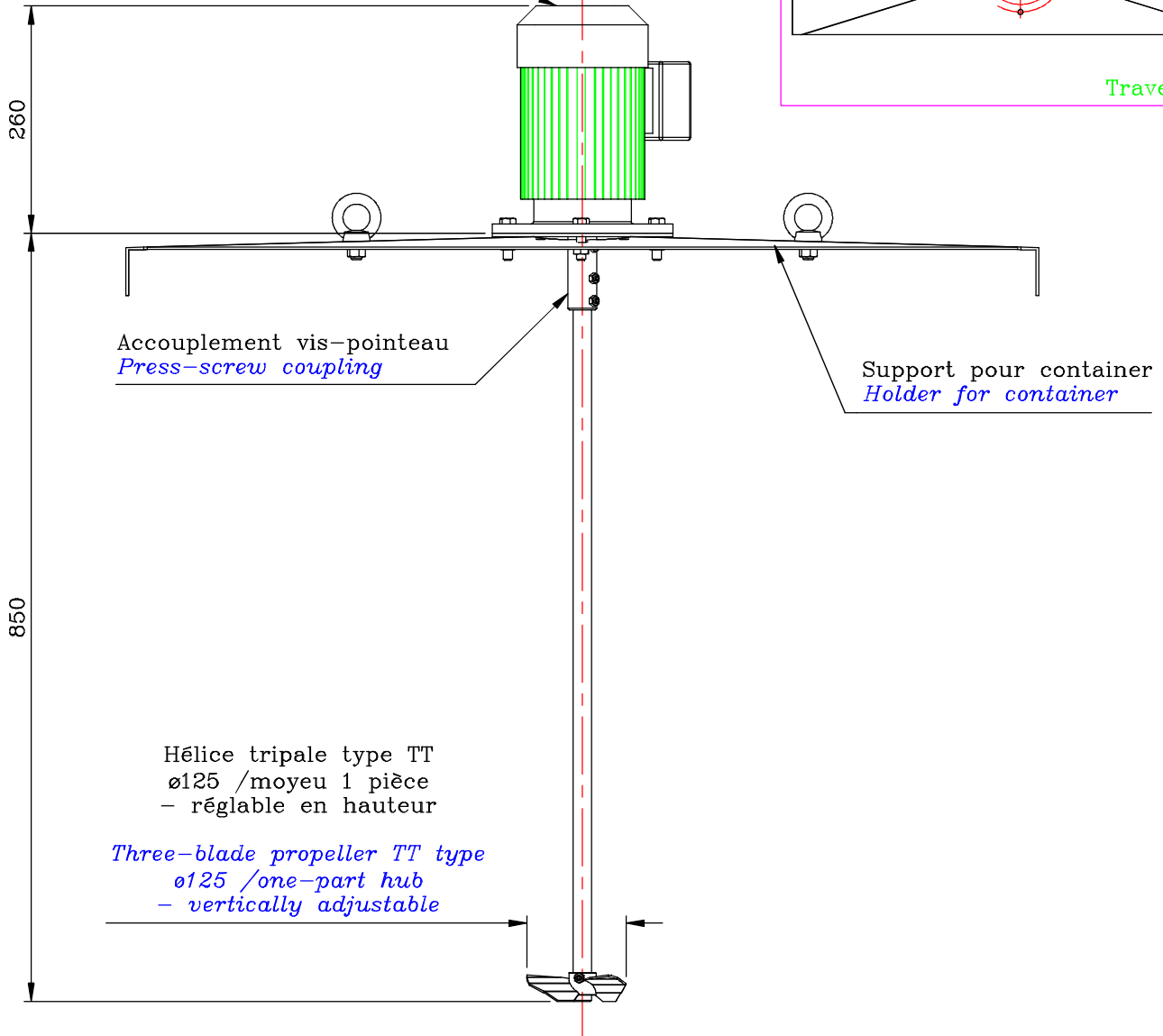
DETAIL SUPPORT pour container (acier galvanisé) / *HOLDER for container (galvanised steel)*

Moteur IP55
0,75Kw à 1500tr/mn
230/400V 3Ph 50Hz

*Motor IP55
0,75Kw at 1500 rpm
230/400V 3Ph 50Hz*



Traverse AP125



Accouplement vis-pointeau
Press-screw coupling

Support pour container
Holder for container

Hélice tripale type TT
ø125 /moyeu 1 pièce
- réglable en hauteur

*Three-blade propeller TT type
ø125 /one-part hub
- vertically adjustable*

N.B.

- Renfort et supportage détermination et fourniture client
- Toutes les cotes théoriques indiquées sur les plans sont tolérancées à ± 2%

*- Reinforcement and support customer's determination and supply
- Every basic dimensions indicated on the plan are toleranced at ± 2%
- 1daN = 10N*

Rep. Item Container 1m3

CONDITIONS DE CALCUL POUR DETERMINATION DU SUPPORTAGE
DESIGN CONDITIONS FOR SUPPORT DETERMINATION

N° FAB:

Ouverture nécessaire pour l'introduction du mobile
Necessary opening to introduce propeller in tank 130mm

Masse de l'agitateur/*agitator weight:* 15 kg

CHARGES DYNAMIQUES <i>DYNAMIC LOADS</i>	Effort radial en bout d'arbre/ <i>radial strain:</i>	7 daN
	Effort axial résultant/ <i>axial strain:</i>	8,5 daN
	Couple de torsion/ <i>torsion torque:</i>	0,4 m.daN
	Couple de renversement/ <i>bending torque:</i>	8,5 m.daN

B	06/02/18	MISE A JOUR Option	LN	P.L
A		CREATION	G.VEAU	S.J.
	DATE	MODIFICATIONS	DRAWN BY	CHECKED BY

Matière en contact avec produit 316L
material for wetted parts reproduction interdite
copy forbidden

MEASURED LAYOUT: AGIPRO 125 1SB6

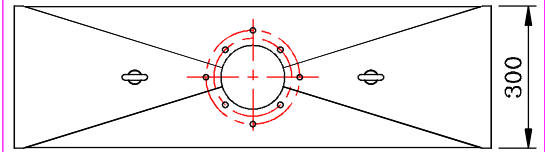
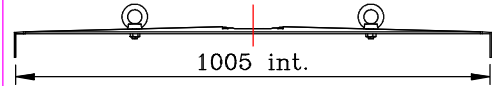
NUMBER : C.A.D. A4 SCALE: 1/8 Unit : mm



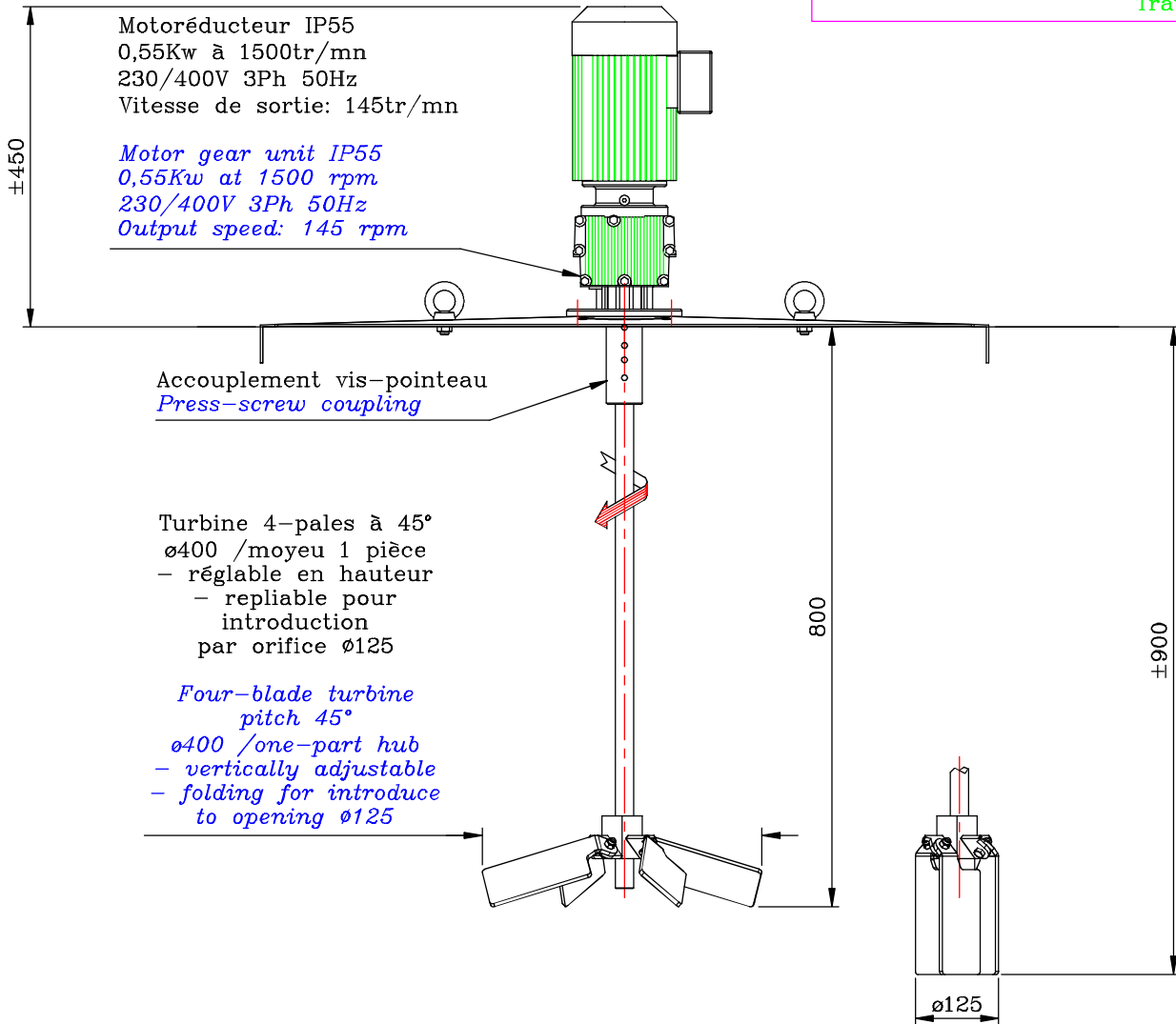
N° 123301 / A

SUPPORT pour container
(acier galvanisé)

HOLDER for container
(galvanised steel)



Traverse AP400



- Renfort et supportage détermination et fourniture client
- Toutes les cotes théoriques indiquées sur les plans sont tolérancées à ± 2%

N.B.

- Reinforcement and support customer's determination and supply
- Every basic dimensions indicated on the plan are toleranced at ± 2%
- 1daN = 10N

B	06/02/18	MISE A JOUR Option	L.N	P.L
A		CREATION		

DATE	MODIFICATIONS	DRAWN BY	CHECKED BY
------	---------------	----------	------------

Matière en contact avec produit material for wetted parts	316L	reproduction interdite copy forbidden
--	------	--

MEASURED LAYOUT: AGIPRO 400 1CB6

NUMBER :	C.A.D.	A4	SCALE: 1/10	Unit : mm
----------	--------	----	-------------	-----------

N°

Rep. Item	N° FAB:	
CONDITIONS DE CALCUL POUR DETERMINATION DU SUPPORTAGE DESIGN CONDITIONS FOR SUPPORT DETERMINATION		
Ouverture nécessaire pour l'introduction du mobile Necessary opening to introduce propeller in tank	125mm	
Masse de l'agitateur/agitator weight:	30 kg	
CHARGES DYNAMIQUES DYNAMIC LOADS	Effort radial en bout d'arbre/ radial strain:	4 daN
	Effort axial résultant/axial strain:	9,5 daN
	Couple de torsion/torsion torque:	1,5 m.daN
	Couple de renversement/bending torque:	6 m.daN